

Taller 1: Ajuste y montaje

Créditos: No tiene

Objetivos

Lograr que el estudiante tenga el conocimiento teórico y práctico de las distintas operaciones para abordar todo el trabajo en forma correcta

Al finalizar el curso el estudiante será capaz de reconocer y utilizar las diferentes herramientas, y de reconocer e interpretar correctamente las normas de dibujo técnico (tolerancia, rugosidad) y aplicarlas en los trabajos correspondientes.

Metodología de enseñanza

El curso tendrá una intensidad semanal de 4 horas de clase teórico-prácticas.

Temario

1. **Trazado.**
 - Trazar líneas rectas y/o curvas con los útiles adecuados sobre superficies planas.
 - Trazado de líneas sobre cuerpos, (piezas).
2. **Terminado de superficies.**
 - Limado de superficies planas.
 - Limado de superficies curvas.
 - Empleo de limadoras y/o cepilladoras.
3. **Taladrado.**
 - Tipos de herramientas.
 - Taladrado de superficies planas.
4. **Herramientas de corte.**
 - Tipos de herramientas.
 - Ángulos de trabajo.
5. **Afilado.**
 - Rueda de amolar.
 - Afilado de brocas.
 - Afilado de herramientas de corte.
6. **Aserrado.**
 - Herramientas de aserrado manual y mecánico.
 - Tipos de hojas de sierra.
7. **Roscado.**
 - Sistemas de roscas.
 - Herramientas para roscar.
8. **Medición y control.**
 - Instrumentos de medida.
 - Útiles de control.
 - Reconocer calidad de superficie trabajada y dimensiones.

Conocimientos previos exigidos y recomendados

No tiene.

Anexo**Régimen de Aprobación**

Para aprobar el curso el estudiante debe haber asistido al menos al 80% de las clases dictadas y tener una evaluación suficiente a juicio de los docentes.
Si se aprueba el curso se exonera la asignatura (con nota de 3 a 12).

Área de formación

De nivelación

Previaturas

Sin previaturas

Tiene Calidad de Libre optativa. El examen correspondiente será una prueba práctica donde el estudiante deberá demostrar tener conocimientos sobre lo dictado en el curso.

APROB. RES. CONSEJO DE FAC. ING.

BOICADO 13.12.16 061800-000349-16